

HDF 水溶性清洗剂

一、组成

- 1、无机防锈剂
- 2、有机防锈剂
- 3、非离子表面活性剂
- 4、阳离子表面活性剂
- 5、磷酸盐
- 6、硼酸盐

二、主要特点

- 1、在规定的温度和浓度内使用，无泡沫产生。
- 2、效果显著。对工件表面不腐蚀及各种化学反应的前提下，可迅速除去工件表面的动植物油、矿物油及常见油污。

- 3、配制容易。配制不择水质，方法简单，溶解性好，不分层，不沉淀。
- 4、清洗液可循环使用，减少环境污染和成本浪费；
- 5、生产效率高。清洗时间短，大大提高生产效率，适用于喷淋设备批量生产。
- 6、环保性好。不含毒性物质，不挥发不产生有害气体，废水处理简便。
- 7、综合使用成本低。清洗成本相对溶剂型产品，更便宜；

技术参数:

品型号	品名	外观	PH	使用浓 度 %	工作温 度℃	适应清洗材 质、污垢	适应清洗 方式
HDF OP- 10	机械油污 清洗剂	淡黄 色水 溶液	8.0- 12.0	5-10	常温- 60	一般机械油污	槽浸，手擦
HDF OP- 11	常温型机 械	乳白 色水 溶液	8.0- 12.0	5-10	常温- 60	一般机械油污	槽浸，手擦

	油污清洗 剂						
HDF OP- 12	机械油污 清洗粉	微黄 色粉 剂	8.0- 12.0	5-10	常温- 60	一般机械油污	槽浸, 手擦
HDF OP- 20	特种清洗 剂	黄色 水溶 液	10.0- 12.0	5-10	60-70	重油污、冲压 油	槽浸, 超声 波
HDF OP- 21	特种清洗 剂	黄色 水溶 液	10.0- 12.0	5-10	60-70	石蜡, 氯化石 蜡	槽浸, 超声 波
HDF OP- 22	特种清洗 剂	黄色 水溶 液	10.0- 12.0	5-10	60-70	热变积碳, 挤 压碳迹	槽浸, 超声 波

HDF OP- 23	特种清洗 剂	黄色 水溶 液	10.0- 12.0	5-10	55-70	牛油, 轴承锂 基脂	槽浸, 超声 波
HDF OP- 24	特种清洗 剂	黄色 水溶 液	10.0- 12.0	5-10	60-70	抛光膏	槽浸, 超声 波
HDF OP- 25	特种清洗 剂	无色 水溶 液	10.0- 12.0	5-10	60-70	硅油脱模剂	槽浸, 超声 波
HDF OP- 26	特种清洗 剂	无色 水溶 液	10.0- 12.0	5-10	60-70	冷却管重油污	槽浸, 超声 波
HDF OP- 30	高级清洗 剂	黄色 水溶 液	8.0- 10.0	5-10	50-60	铁铝同时清洗 机械等复杂油 污	槽浸, 超声 波

HDF OP- 31	高级清洗 剂	黄色 水溶 液	8.0- 10.0	5-10	50-60	铁铜同时清洗 机械等复杂油 污	槽浸, 超声 波
HDF OP- 32	高级清洗 剂	黄色 水溶 液	8.0- 10.0	5-10	50-60	铜铝同时清洗 机械等复杂油 污	槽浸, 超声 波
HDF OP- 33	高级清洗 剂	黄色 水溶 液	8.0- 10.0	5-10	50-60	镀锌板清洗机 械等复杂油污	槽浸, 超声 波
HDF OP- 34	高级清洗 剂 (通用 型)	黄色 水溶 液	8.0- 10.0	5-10	50-60	多种金属同时 清洗复杂油污	槽浸, 超声 波

HDF OP- 40	喷淋清洗 剂 (铁系)	无色 水溶 液	10.0- 12.0	5-10	50-60	一般机械油污	喷淋
HDF OP- 41	喷淋清洗 剂 (铁系防 锈)	微黄 色水 溶液	10.0- 12.0	5-10	50-60	一般机械油 污, 工序防锈	喷淋
HDF OP- 42	喷淋清洗 剂 (通用金 属)	褐色 水溶 液	8.0- 10.0	5-10	50-60	一般机械油污	喷淋
HDF OP- 50	铝合金清 洗剂	淡黄 色水 溶液	8.0- 10.0	5-10	50-60	铝, 铝合金; 一般机械油污	槽浸, 超声 波

HDF OP- 51	铝合金喷淋清洗剂	淡黄色水溶液	8.0-10.0	5-10	50-60	铝及铝合金， 一般机械油污	喷淋
HDF OP- 52	铝合金清洗剂 (浸渍防腐)	无色水溶液	8.0-10.0	5-10	50-60	铝，铝合金； 一般机械油污，防腐	槽浸，手擦
HDF OP- 53	铝合金清洗剂 (喷淋防腐)	淡黄色水溶液	8.0-10.0	5-10	50-60	铝，铝合金； 一般机械油污，防腐	喷淋
HDF OP- 54	铝合金除积碳清洗剂 (锻造后用)	无色水溶液	10.0-11.0	5-10	70-80	锻造铝；积碳	超声波

HDF OP- 60	铜材清洗 剂 (浸渍除 油)	无色 水溶 液	8.0- 10.0	5-10	50-60	铜, 一般机 械油污	槽浸, 超声 波
HDF OP- 61	铜材清洗 剂 (喷淋除 油)	无色 水溶 液	8.0- 10.0	5-10	50-60	铜, 一般机 械油污	喷淋
HDF OP- 70	研磨膏清 洗剂 (浸渍)	微黄 色水 溶液	10.0- 12.0	5-10	60-70	研磨膏	槽浸, 超声 波
HDF OP- 71	研磨膏清 洗剂 (喷淋)	微黄 色水 溶液	10.0- 12.0	5-10	60-70	研磨膏	喷淋

HDF OP- 72	不锈钢发 亮清洗剂	无色 水溶 液	2.0-3.0	5-10	60-70	不锈钢, 清洗 冲压油拉拔油	槽浸, 超声 波
HDF OP- 80	不锈钢清 洗剂	无色 水溶 液	11.0- 12.0	5-10	60-70	不锈钢, 冲压 油	槽浸, 超声 波
HDF OP- 81	防锈清洗 剂	透明 水溶 液	8.0-11.0	5-10	常温- 70	铁系, 一般机 械油污	槽浸, 超声 波
HDF OP- 82	防锈清洗 粉	白色 粉末	8.0- 11.00	5-10	常温- 70	铁系, 一般机 械油污	槽浸, 超声 波